
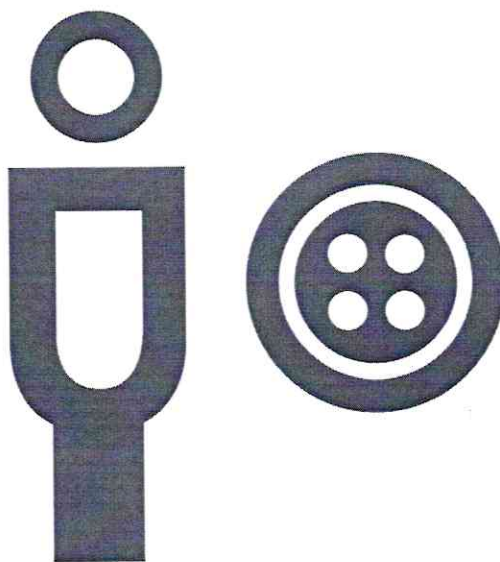


**VIII Региональный чемпионат профессионального мастерства
среди людей с инвалидностью и ограниченными
возможностями здоровья «Абилимпикс»**

Утверждено
Региональным центром развития движения
«Абилимпикс» Нижегородской области
Протокол № 1 от 22.02.2023г.
Руководитель:  Пермагаева И.А.



**Конкурсное задание по компетенции
«Швея»**

Главный эксперт
Созинова Елена Васильевна

Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязальношвейного оборудования".

1.3. Профессиональный стандарт Швея.

Школьники	Студенты
ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04

1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты
<p>- знать:</p> <ul style="list-style-type: none">- форму деталей кроя изделия; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none">сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;технические требования к ВТО деталей изделия;выбирать технологическую последовательность обработки деталей;выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. <p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none">изготовления швейных изделий;работы с эскизами;распознавания составных частей деталей и их конструкций;определения свойств применяемого материала;работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;выполнения влажно-тепловых работ	<p>- знать:</p> <ul style="list-style-type: none">форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; <p>технологический процесс изготовления швейных изделий;</p> <p>технические требования к выполнению операций ВТО;</p> <p>-уметь:</p> <ul style="list-style-type: none">сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделиявизуально определять правильность выкраивания деталей кроя;заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия;применять современные методы обработки;использовать современные приспособления и инструменты и материалы;выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;пользоваться инструкционно-технологическими картами;пользоваться техническими условиями;выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.

	<p>Профессиональные компетенции</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.</p> <p>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</p> <p>ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>
--	---

2. Конкурсное задание.

Краткое описание задания.

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

Школьники:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 4 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта с цельнокроеными рукавами, отложными манжетами и воротником, переходящего во втачную планку.

Студенты:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 4 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, с втачными рукавами и воротником стояче-отложным с открытыми бортами.

2.1. Структура и описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьник	<i>Модуль. Изготовление женской блузы.</i> Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	4 часа	Блуза женская, прямого силуэта, слегка расширенная к низу изделия. Горловина расширена и углублена. Рукава короткие, цельнокроенные, с притачной двойной отложной манжетой. На переде втачная планка, переходящая в воротник-стойку. Спинка длиннее переда. Фигурный низ изделия, обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом. По линии низа и горловине проходит отделочная строчка.
Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа			
Студент	<i>Модуль. Изготовление женской блузы.</i> Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	4 часа	Блуза женская, прямого силуэта, слегка расширена к низу изделия. Горловина расширена и углублена. На спинке отрезная кокетка, переходящая на перед. Воротник стояче-отложной с открытыми бортами, с острыми концами. На переде широкая втачная планка. Линия плеча удлиненная. Рукав рубашечный, одношовный, низ рукава обработан швом в подгибку с закрытым срезом. Спинка длиннее переда. Фигурный низ изделия, обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом. По линии низа изделия, по кокетки и по линии втачной планки проходит отделочная строчка.
Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа			

2.2. Последовательность выполнения задания.

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

Особые указания:


Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.


В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

Категория: школьники.


Изготовление блузы: время выполнения задания 4 часа.

Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 1).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверить детали кроя блузы		
2. Обработка плечевых швов		
2.1	Стачать плечевые срезы блузы двойной машинной строчкой	- со стороны переда - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
2.2	Обметать припуски плечевых швов	- со стороны переда
2.3	Заутюжить припуски плечевых швов	- в сторону спинки
3. Обработка горловины (обработка воротника-стойки переходящего во втачную планку)		
3.1	Продублировать участок переда (месторасположения концов у планки)	
3.2	Заутюжить стойку переходящую в планку, перегибая вдоль пополам по рассечкам	- изнаночной стороной внутрь

3.3	Втачать стойку переходящую в планку в горловину изделия	<ul style="list-style-type: none"> - со стороны стойки и планок; - ширина шва 1,0 см <p><i>соединительный стачной шов взаутюжку</i></p> 
3.4	Проверить правильность притачивания планок	<ul style="list-style-type: none"> - строчки заканчиваются на одном уровне (от среза конца планки на 1 см) ; - строчки параллельны; - в конце строчек закрепки; - расстояние между строчек = ширине планок в готовом виде
3.5	Выполнить рассечки в углах планки	<ul style="list-style-type: none"> - не доходя до строчек в углах - на 1мм (рассекаем деталь полочки) 

3.6	Закрепить машинной строчкой концы планки, выправляя на изнаночную сторону, учитывая направление запаха (<i>с лицевой стороны изделия справа на лево</i>)	<p>- закрепляем по основанию</p> 
3.7	Обметать припуски швов втачивания стойки и планки	<p>- со стороны воротника и планки</p> 
3.8	Настрочить припуски шва втачивания стойки и планок	<p>- с лицевой стороны изделия (по детали полочки); ширина шва 0,5см</p> 

3.9	ВТО готового узла	- с изнаночной стороны блузы
4. Обработка манжет		
4.1	Заутюжить манжеты, перегибая вдоль пополам по рассечкам изнаночной стороной внутрь	- со стороны нижней части манжет
4.2	Притачать манжеты к нижнему срезу рукава, с изнаночной стороны блузы	- ширина шва 1,0 см - со стороны блузы <i>соединительный стачной шов с взаутюжку</i>
4.3	Обметать припуски шва притачивания манжет к нижнему срезу рукава	- со стороны манжет
4.4	Настрочить припуск шва притачивания манжет на рукава	- ширина шва 0,1 – 0,2 см <i>соединительный настрочной шов с открытыми срезами</i>
4.5	Заутюжить манжеты на рукава с лицевой стороны изделия	- в сторону рукава с выправлением канта - со стороны блузы
5. Обработка боковых швов		
5.1	Стачать боковые срезы блузы	- ширина шва 1,0 см - со стороны переда <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
5.2	Обметать припуски боковых швов	- со стороны переда
5.3	Поставить закрепку на манжете вдоль бокового шва	- длина закрепки 0,7–1,0 см 
5.4	Заутюжить припуски боковых швов	- в сторону спинки
6. Обработка низа изделия		
6.1	Обметать нижний срез блузы	- с лицевой стороны
6.2	Заутюжить обметанный край блузы на изнаночную сторону	- ширина припуска 1,0 см
6.3	Застрочить нижний край блузы	- с изнаночной стороны - ширина шва 0,5 см <i>краевой вподгибку шов с обметанным краем</i>
7. Выполнить окончательную отделку блузы		
7.1	Проверить качество готового изделия	

7.2	Очистить блузу от производственного мусора	
7.3	Выполнить ВТО готового изделия	
	8. Готовую блузу одеть на манекен.	

Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.

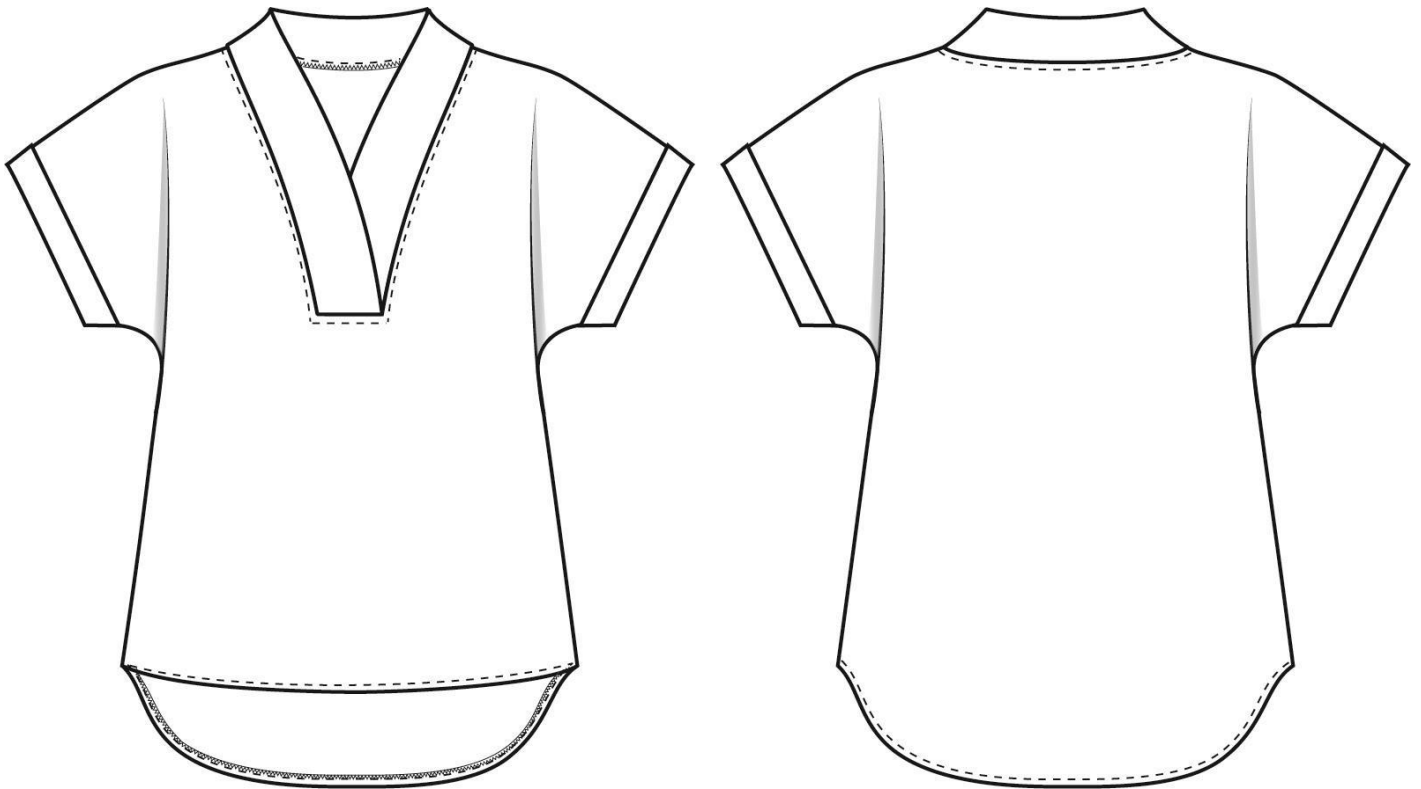


Рисунок 1 – Технический рисунок женской блузы.



Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 1).




№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	1 деталь
3.	Манжета	2 детали
4.	Планка-воротник	1 деталь
5.	Прокладочная деталь участка месторасположения конца планки	1 деталь



Категория: студенты.




Изготовление женской блузы: время выполнения задания 4 часа.

Технологическая последовательность изготовления женской блузы

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверить детали кроя блузы		
2. Соединение кокетки с передом и спинкой		
2.1	Притачать кокетку к верхним срезам переда и спинки	- со стороны кокетки - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
2.2	Обметать припуски швов притачивания	- со стороны переда и спинки
2.3	Заутюжить припуски швов	- в сторону кокетки
2.4.	Проложить отделочную строчку по кокеткам 	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 0,1 см
3. Обработка втачной планки		
3.1	Продублировать деталь планки	
3.2	Заутюжить планку, перегнув вдоль детали по рассечкам	- изнаночной стороной внутрь
3.3	Продублировать участок переда (месторасположение конца планки)	- с изнаночной стороны переда
3.4	Обметать срезы внутренних планок	- внутренний и плечевой срезы планки с лицевой стороны 

3.5	Притачать верхние срезы планок к детали переда	<p>- со стороны планок; ширина шва 1,0 см</p> 
3.6	Проверить правильность притачивания планок	<p>- строчки заканчиваются на одном уровне; - строчки параллельны; - в конце строчек закрепки; - расстояние между строчек = ширине планок в готовом виде</p>
3.7	Выполнить рассечки в углах планки	<p>- не доходя до строчек в углах на 1мм (рассекаем деталь полочки)</p>
3.8	Закрепить машинной строчкой концы планки, выправляя на изнаночную сторону, учитывая направление запаха (с лицевой стороны изделия справа на лево)	
3.9	Обметать припуск конца планок	<p>- со стороны планки</p> 
3.10	Приутюжить готовый узел <i>Заутюжить припуски притачивания верхних планок в сторону изделия</i>	
4. Обработка воротника		
4.1	Продублировать верхний воротник	
4.2	Обтачать концы воротника	<p>- со стороны нижнего воротника - ширина шва 0,5 см</p>
4.3	Вывернуть воротник на лицевую сторону, выправить углы	<p>- высесть припуски в углах воротника</p>

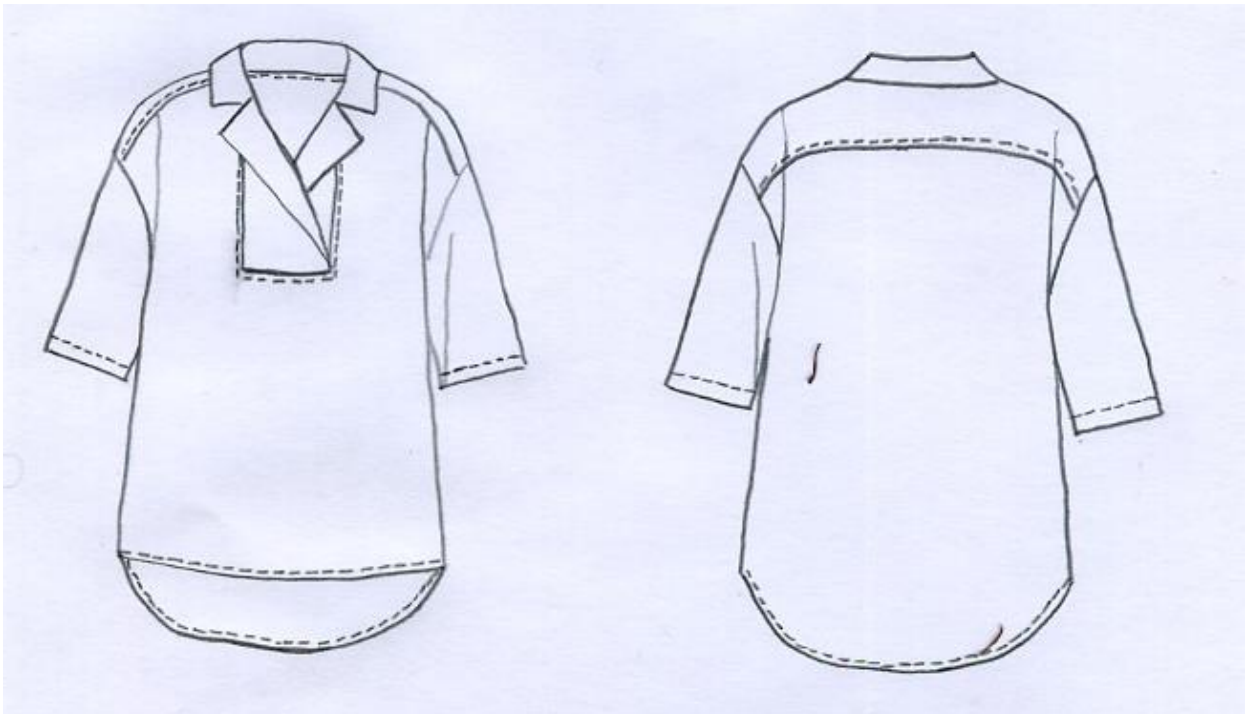
4.4	Приутюжить воротник	- со стороны нижнего воротника
5. Соединение воротника с горловиной изделия.		
5.1	Втачать воротник в горловину, совмещая рассечки на воротнике с серединой спинки и плечевыми швами; совмещая концы воротника с рассечками на горловине переда	- со стороны воротника - ширина шва 1,0 см
5.2	Обтачать уступ лацкана и оставшийся участок горловины, складывая детали лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы	- со стороны внутренней планки - ширина шва 1,0см <i>шов втачивания воротника в горловину</i>
5.3	Обметать припуски шва втачивания воротника	- от концов воротника - - со стороны воротника 
5.4	Вывернуть уступ лацкана на лицевую сторону, выправить углы	
5.5	Проложить отделочную строчку по линии втачивания планки, закрепляя обметочные срезы внутренней планки	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 0,5см 
5.6	Настрочить припуски шва втачивания воротника по изделию, на участке кокетки	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 0,1см

		
5.7	Закрепить срез внутренней планки к припуску шва притачивания кокетки к переду машиной строчкой	- с изнаночной стороны кокетки; - ширина закрепки 0,7-1,0 (по припускам кокетки и подборту)
		
5.8	Приутюжить горловину в готовом виде	- с изнаночной стороны блузы
6. Соединение рукавов с открытыми проймами изделия		
6.1	Втачать рукава в открытую пройму изделия (строчка двойная)	- со стороны рукава - ширина шва 1,0 см
6.2	Обметать припуски шва втачивания	- со стороны пройм изделия
6.3	Приутюжить припуски шва втачивания	- на ребро
7. Обработка боковых швов изделия и рукавов		
7.1	Стачать боковые срезы блузы, одновременно стачивая срезы рукавов	- ширина шва 1,0 см - со стороны переда (совмещая швы втачивания рукавов в пройму) <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
7.2	Обметать припуски боковых швов, одновременно обметывая припуски шва рукавов	- со стороны переда
7.3	Заутюжить припуски боковых швов	- в сторону спинки
7.4	Приутюжить швы в готовом виде	- с изнаночной и лицевой стороны блузы
8. Обработка низа рукава		
8.1	Застрочить припуски на подгибку низа рукавов	- с изнаночной стороны рукавов - ширина внутреннего припуска 0,5–0,7 см - ширина внешнего припуска 2,0 см - ширина шва 0,1–0,2 см

		<i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
8.2	Приутюжить низ рукавов	- с изнаночной стороны рукавов
9. Обработка низа изделия		
9.1	Обметать нижний срез блузы	- с лицевой стороны
9.2	Заутюжить обметанный край блузы на изнаночную сторону	- ширина припуска 1,0 см
9.3	Застрочить низ блузы	- с изнаночной стороны ширина шва 0,5 см <i>краевой шов вподгибку с обметанным срезом</i>
10. Выполнить окончательную отделку изделия		
10.1	Проверить качество готового изделия	
10.2	Очистить блузу от производственного мусора	
10.3	Окончательное ВТО блузы	
11 Готовую блузу одеть на манекен		

Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.

Рисунок 2 – Технический рисунок женской блузы.



**Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы
(рисунок 2).**

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	1 деталь
3.	Кокетка	1 деталь
4.	Планка	2 детали
5.	Рукав	2 детали
6.	Воротник (цельнокроеный с нижним воротником)	1 деталь
7.	Прокладочная деталь верхнего воротника	1 деталь
8.	Прокладочная деталь планки	2 детали
9.	Прокладочная деталь участка месторасположения конца планки	1 деталь

2.3 Критерии оценки выполнения задания

Категория участников: «Школьники».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО		100

Категория участников: «Студенты».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО		100

Категория: школьники. Изготовление женской блузы.

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: ручных, машинных, ВТО.	10	10	-
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная закрытая обувь)	5	5	-

3.	<p>Соблюдение техники безопасности:</p> <ul style="list-style-type: none"> - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы); - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием). 	8	8	-
4.	<p>Общее эстетическое восприятие готовой блузы, одетой участником на манекен):</p> <ul style="list-style-type: none"> - баланс изделия (<i>вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене</i>). 	5	-	5
5.	Соблюдение нормы времени	5	5	-
6.	<p><i>Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - при обработке боковых швов; - при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки). 	8	8	-
7.	<p><i>Качество обработки внутренних швов:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - ровнота и качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения и правильность ВТО швов. 	10	10	-

	<p>8. <i>Качество обработки краевых швов:</i> - одинаковая ширина подгибки низа блузы; - совмещение швов по боковым швам; - качество выполнения ВТО швов.</p>	8	8	-
	<p>9. <i>Качество обработки среза горловины (обработка воротника стойки и втачной планки):</i> - симметричность участков горловины; - отсутствие перекосов по краю воротника; - одинаковая ширина воротника стойки и планки; - качество втачивания воротника и планки; - качество обметывания припусков шва втачивания воротника и планки; - качество отделочной строчки по изделию горловины (ширина шва 0,5 см); - качество выполнения ВТО узла.</p>	10	10	-
	<p>10. <i>Качество обработки втачной планки:</i> - наличие четкости углов планки; - качество рассечек в углах планки; - отсутствие заминов, слабины, складок по линии закрепления нижнего края планки; - качество дублирования участка месторасположения конца планки.</p>	8	8	-
	<p>11. <i>Качество обработка среза низа рукавов отложной манжетой:</i> - одинаковая длина и ширина манжет; - качество притачивания манжет по низу рукавов; - качество машинной закрепки по манжетам; - качество выполнения ВТО узла.</p>	10	10	-

	12.	<i>Качество выполнения ВТО:</i> - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов; - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);	8	8	-
	13.	<i>Товарный вид изделия:</i> - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).	5	5	-
Итого:			100	95	5

Категория: студенты. Изготовление женской блузы.

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: - рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных Машинных; - ВТО.	8	8	-
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	4	4	-
	3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы); - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей	10	10	-

	поверхности утюга, работы с электрооборудованием).			
4.	<i>Общее эстетическое восприятие готовой туники, одетой участником на манекен):</i> - баланс изделия (вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).	5	-	5
5.	<i>Соблюдение нормы времени</i>	5	5	-
6.	<i>Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):</i> - при обработке боковых швов; - при соединении кокетки переда и спинкой; - при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки) .	10	10	-
7.	<i>Качество обработки внутренних швов:</i> - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения ВТО швов.	5	5	-
8.	<i>Качество обработки краевых швов:</i> - одинаковая ширина подгибки низа изделия и низа рукавов; - совмещение швов по боковым.	6	6	-
9.	<i>Качество отделочных строчек:</i> - по линии притачивания кокеток ; - по линии притачивания планки; - по линии низа изделия .	5	5	-
10.	<i>Качество обработки втачной планки:</i> - качество дублирования; - качество притачивания и закрепление концов планки; - качество выполнение рассечек в углах планки.	6	6	-
11.	<i>Качество обработки воротника</i> - качество дублирование воротника; - качество обтачивание концов воротника; - качество выполнения ВТО;	5	5	-

12.	<p><i>Качество соединения воротника с горловиной изделия:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - ровнота и симметричность участков горловины изделия; - качество обтачивания уступов; - качество втачивания воротника; - симметричность воротника по участкам горловины; - качество отделочной строчки по линии втачивания планки и воротника; - качество выполнения ВТО узла. 	8	8	-
13.	<p><i>Качество обработка среза низа рукавов с цельнокроеными манжетами</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - ширина манжеты соответствует заданным параметрам; - манжеты одинаковые по ширине и длине; - отсутствие перекосов манжет; - качество притачивания манжеты по низу рукава. 	5	5	-
14.	<p><i>Качество швов втачивания рукавов</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - правильное положение отвеса рукавов; - ровнота и симметричность участков пройм; - отсутствие зацепов, заломов на окате и пройме изделия; - двойная строчка (втачивание рукавов); 	8	8	-
15.	<p><i>Товарный вид изделия:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.). 	5	5	-
16.	<p><i>Качество выполнения окончательной ВТО:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков); 	5	5	-
Итого:		100	95	5

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

3.1 Категория участников «школьники; студенты»

№	Наименование	Ссылка на сайт с тех характеристиками либо тех характеристики инструмента	Ед. измерения	Кол-во
1.	Стол 1100×70×935		1	На каждого участника
2.	Стол 70×70×935		1	На несколько участников
3.	Стул	https://hoff.ru/catalog/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stul_izo_id1778312/?articul=80296091	1	На каждого участника
4.	Гладильная доска	http://fb.ru/article/243177/gladilnaya-doska-kakaya-horoshaya-otzyivyi	1	На несколько участников
5.	Утюг бытовой	https://market.yandex.ru/catalog/54915/list?hid=90568&clid=500&local-offers-first=0&deliveredincluded=0&onstock=1	1	На несколько участников
6.	Колодка для ВТО	https://sewcity.ru/furniture-dlya-glazhki/kolodki-vto/	1	На несколько участников
7.	Швейная машинка Protex	http://.su/c/Protex_atalog/goods/SHveynaya-m	1	На каждого участника
8.	Электрическая розетка 220 W	http://shop220.ru/cat3965.htm	1	На каждого участника
9.	Мусорная корзина	http://www.optoviki.kz/5937/goods/group-3160/8064/	1	На несколько участников
10.	Совок, веник	https://domotekhnika.ru/product/shveynaya-mashina-aurora-7010.html	1	На несколько участников

Расходные материалы на НА 1-ГО УЧАСТНИКА


№	Наименование	Ссылка на сайт с тех характеристиками либо тех характеристики инструмента/ или описание	Ед. измерения	Кол-во
1.	Готовый крой основных деталей	https://vce-tkani.ru/magazin/product/pl_atelno-kostyumnaya-tkan-sherst-shelk-shirina-149-sm	м	Комплект деталей блузки
2.	Нить п/э, соответствующего цвета	https://www.wellmart-msk.ru/catalog/a_rmirovannye-nitki.html/nid/73628	шт.	2 шт На каждого участника

Инструмент, который должен привезти с собой участник

№	Наименование инструментов (приспособления)	Ссылка на сайт с тех-характеристиками либо технические характеристики инструмента	Единицы измерения	Кол- во
1	Спецодежда	http://golbis.com/pin/fartuk-dlya-hozyayki-kotoraya-ekonomit-svoe-vremya-v-poiske-polotentsa/	шт.	1
2	Косынка или резинка для длинных волос	http://gktt.ru/kosynka-na-golov2e.html	шт.	1
3	Сантиметровая лента	https://www.windowsearch-exp.com/images/search?q=Tailor+Measuring+Tape&FORM=RESTAB	шт.	1
4	Линейка измерительная	не более 50 см	шт.	1
5	Портновский мелок (обмылок)	https://www.livemaster.ru/item/20263329-materialy-dlya-tvorchestva-mel-por_tnovskij-samoischezayuschij	шт.	1
6	Ножницы портновские	http://www.sewing-master.ru/nozhnitsy-portnovskie.html	шт.	1
7	Портновские булавки (коробка)	http://shvc.ru/catalog/1ccatalog/dlya_s_hitya_vruchnuyu/?bcount=100	шт.	1
8	Иглы для шитья ручные "Gamma" N-221	http://leonardohobby.ru/ishop/good_3957912452/	шт.	1
9	Распарыватель	http://www.odeon1.ru/page_pid_6.htm	шт.	1
10	Наперсток	https://forsuit.ru/test/naperstok-metalli_cheskiy-ng01tb03-10shtup/	шт.	1
11	Нитки белые п/э	http://www.tekstil-centr.ru/index.php?route=product/product&path=62_458_85_244&product_id=7463	шт	1
12	Приспособление для вывертывания	http://blog.t-stile.info/kolyshek-dlya-v_ypravleniya-uglov-detalej	шт.	1
13	Игольница	https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%98%D0%B3%D0%BE%D0%BB%D1%8C%D0%BD%D0%B8%D1%86%D0%B0	шт.	1


РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов исылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо е кол- во
1	Ткань однотонная сорочечная, смесовая (поверхностная плотность 160гр/м2)	Ткань однотонная , сорочечная, смесовая	https://welltex.ru/tkan-sorocescnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html	м	2


2	Нитки контрастног о цвета (состав100 % п/э)		https://welltex.ru/search?searc h=+нитки+гутерман+120	шт.	6
3	Нитки для сметывания, белого цвета (состав100% п/э)		https://welltex.ru/search?searc h=+нитки+гутерман+120	шт.	1
4	Односторонний флизелин		https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html	м	1
5	Иглы для швейная маши-на		ORGAN иглы универсальные5/90 https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90-blister.htm	набор	1





Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудованияили инструмента,или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов иссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом AttacheA4 черный	шт.	1
---	--------------------	---	------------------------------------	-----	---

2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovyydeliteli/nabor-tekstovyydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&perpage=20&sort=price&view_type=list	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/catalog/antstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya	шт.	1

Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.

Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

4.1 Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место Участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.	Сурдопереводчик

Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ² Площадь учебного стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и тифлосредств	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы
--	---	---	-------------------

<p>Рабочее место участника с нарушениями ОДА</p>	<p>Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м²</p>	<p>В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслахколясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м</p>	<p>Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног. На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).</p>
<p>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²;</p>	<p>Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, Промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.</p>	<p>Рабочие Места при их Расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами</p>
<p>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²</p>	<p>В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.</p>	<p>Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека</p>

5. Техника безопасности.

Требования по охране труда перед началом работы

Перед началом работы швея должна:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
- осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании швея должна:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ

При выполнении работ швея обязана:

- работу выполнять согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травмирования оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании швея обязана:

- пускать машину плавным нажатием на педаль;
- подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Швея должна отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку, петлитель, ширитель или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины, петлителя, ширителя, нитеводителя, подгибателя, ограничителя и других деталей;
- ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;
- если в швейном оборудовании используется двигатель фрикционного действия без тормозов.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу, петлитель с затупленным носиком.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором швея обязана:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;
- следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы

По окончании работы швея обязана:

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дожждаться полной его остановки;
- вычистить и смазать машину;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством, при возможности принять душ.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях

При возникновении аварийной ситуации швея обязана:

-остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

-приступить к тушению очага пожара средствами пожаротушения и одновременно сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.